

**МАҢҒЫСТАУ ОБЛЫСЫНЫҢ БІЛІМ БАСҚАРМАСЫ  
«МАҢҒЫСТАУ ТЕХНИКАЛЫҚ КОЛЛЕДЖІ» МҚҚК**

«КЕЛІСЕМІН»

«Тулепбергенова»ЖК

директоры \_\_\_\_\_

Қ.Тулепбергенова

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_ ж

«БЕКІТЕМІН»

«Маңғыстау техникалық

колледжі» МҚҚК басшысы м.а

\_\_\_\_\_ Б. Шанкенова

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_ ж

**БІЛІМ БЕРУ БАҒДАРЛАМАСЫ**

**Мамандық:** 07150300 Тоқарлық іс(түрлері бойынша)

**Біліктілігі:** 3W07150301 - Тоқарь

**Шетпе. 2021**

## **ҚҰРАСТЫРҒАНДАР**

Билалов Ерлан Бегалыұлы –«Маңғыстау техникалық колледжі» МКҚК  
ОІЖ орынбасары;

Ержанов Атабай Калниязович - «Маңғыстау техникалық колледжі» МКҚК  
ӨОЖЖ орынбасары;

Утарбаева Жанар Аскарровна - «Маңғыстау техникалық колледжі» МКҚК  
әдіскер;

Амангелдиев Данияр Сәуірбекұлы- «Маңғыстау техникалық колледжі»  
МКҚК, арнайы пәндер оқытушысы;

Қожақов Мереке Таңбайұлы- «Маңғыстау техникалық колледжі» МКҚК,  
арнайы пәндер оқытушысы;

Құралай Тулепбергенова- «Тулепбергенова» ЖК директоры;

Бақытбек Ниязбек - «Ниязбек Строй Сервис» ЖШС басшысы;

## **ҚАРАСТЫРЫЛДЫ, КЕЛІСІЛДІ ЖӘНЕ ҰСЫНЫЛДЫ**

Колледж әдістемелік кеңесі

№ 1 хаттама                    « 26 » 08. 2021 жыл

Колледж Индустриалдық кеңесі

№ 1 хаттама                    «26» 08. 2021жыл

## Мазмұны

### Білім беру бағдарламасының паспорты

		бет
1	Білім беру бағдарламасының паспорты	4
2	Білім беру бағдарламасының түсінік хаты	5
3	Біліктілікке функционалдық талдау	11
4	Жұмыс оқу жоспары	12
5	Білім беру бағдарламасының (модульдердің) мазмұны	16
6	«Токарь» біліктілігі бойынша құрал жабдықтар тізімі	22
7	«07150300 - Токарлық іс (түрлері бойынша)» мамандығы бойынша оқу әдебиетінің тізбесі	23

Тізілімде тіркелген күні:	26.08.2021
Тіркеу нөмірі:	1
Мамандықтың коды және атауы:	07150300 - Токарлық (түрлері бойынша)
Біліктіліктің/Біліктіліктердің коды және атауы:	3W07150301 – Токарь
ТжКББ Ұйымы (Өзірлеуші):	"Маңғыстау техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны
Өзірлеуші серіктестер:	Құралай Тулепбергенова- «Тулепбергенова» ЖК директоры;
ББ мақсаты	Дайындамалармен бөлшектерді токарлық өңдеудің технологиялық процесін ұйымдастыру
ҰБШ бойынша деңгей	3
СБШ бойынша деңгей	3
Кәсіби стандарт (бар болса)	1. "Токарлық өңдеу" кәсіби стандарты. "Атамекен" Қазақстан Республикасының Ұлттық Кәсіпкерлер палатасы Басқарма Төрағасы орынбасарының 2019 жылғы 30 желтоқсандағы №2696 ұйрығының 2-қосымшасы
WorldSkills кәсіби стандарты (бар болса):	"Токарлық жұмыс сандық бағдарламалық басқармалары станоктарында" құзыреттілігі
Оқытутүрі:	күндізгі
Білім базасы:	негізгі орта білім
Оқытутілі:	қазақ
Кредиттердің жалпы көлемі:	240 кредит
ББ Әдістемелік (оқу-әдістемелік, ғылыми-әдістемелік) кеңесте қарау күні:	26.08.2021ж
Білім беру қызметі мен айналысуға арналған лицензияның нөмірі:	0032372
Білім беру қызметі мен айналысуға арналған лицензияға қосымшаның нөмірі:	0032372
ББ ерекшеліктері:	Қазақстан Республикасы Білім және ғылым министрінің 2021 жылғы 15 қыркүйектегі № 469 бұйрығына сәйкес жасақталды

## Білім беру бағдарламасына түсіндірме жазба

07150300 - Токарлық іс (түрлері бойынша) мамандығы бойынша құрылған оқу жұмыс жоспары кредиттік - модульді оқыту жүйесінің элементтері негізінде жасақталды. Ол келесі біліктіліктерді қамтиды: 3W07150301 – Токарь.

Оқу жұмыс жоспары келесі нормативтік құжаттарға сәйкес жасақталды:

- 27.07.2007 жылғы № 319-III «Білім туралы» ҚР Заңы;
- «Білім берудің барлық деңгейінің мемлекеттік жалпыға міндетті білім беру стандарттарын бекіту туралы» ҚР БЖҒМ 31.10.2018 жылғы № 604 бұйрығы;
- «Техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білім беру мамандықтары бойынша үлгілік оқу бағдарламалары мен үлгілік оқу жоспарларын бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Білім және ғылым министрінің 2021 жылғы 15 қыркүйектегі № 469 бұйрығы;
- Worldskills International қозғалысының халықаралық стандарттары;
- «Техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білім мамандықтары бойынша үлгілік оқу жоспарлары мен бағдарламаларын әзірлеу жөніндегі әдістемелік ұсынымды бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Білім және ғылым министрінің міндетін атқарушының 2016 жылғы 29 желтоқсандағы № 727 бұйрығы;
- Техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білім кәсіптері мен мамандықтарының жіктеуіші;
- «Техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білім беру ұйымдарының түрлері қызметінің үлгілік қағидаларын бекіту туралы» ҚР БЖҒМ 11.09.2013 жылғы 369 бұйрығы;
- «Орта, техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білім беру ұйымдары үшін білім алушылардың үлгеріміне ағымдағы бақылауды, оларды аралық және қорытынды аттестаттауды өткізудің үлгілік қағидаларын бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Білім және ғылым министрінің 2008 жылғы 18 наурыздағы № 125 Бұйрығы;
- «Азаматтық қызметшілерге, мемлекеттік бюджет қаражаты есебінен ұсталатын ұйымдардың қызметкерлеріне, қазыналық кәсіпорындардың қызметкерлеріне еңбекақы төлеу жүйесі туралы» Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2015 жылғы 31 желтоқсандағы № 1193 қаулысы;
- «Орта, техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білім беру ұйымдарының педагогтері жүргізу үшін міндетті құжаттардың тізбесін және олардың нысандарын бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Білім және ғылым министрінің 2020 жылғы 6 сәуірдегі № 130 бұйрығы.

«Атамекен» кәсіпкерлер палатасымен бекітілген кәсіптік стандарттар.

Оқытудың нормативтік мерзімі 3 жыл 10 айды құрайды. Негізгі орта білім базасында. Оқыту тілі – қазақша.

Оқу жұмыс жоспары 3W07150301 – Токарь, 4S07150304 - Техник - технолог біліктіліктерін кезең – кезеңімен алу мақсатында оқу бағдарламаларынан, бақылау формаларынан, цикл және модульдер бойынша оқу мерзімінің көлемінен тұрады.

Оқу мерзімінің көлемі кредиттік сағаттармен анықталады. Бір кредит 24 академиялық сағатқа тең. Бір академиялық сағат 45 минутқа тең. Сағаттарды бөлу барысында жүктемелер семестр бойынша көрсетілген. «Жалпы білім беретін пәндер» циклы және модульдері бойынша оқу мерзімінің жалпы көлемі аптасына 36 сағат жүктеме есебінен шығарылды (бұл жүктемеге факультативтік сағаттар мен консультациялық сағаттар кірмейді).

Жалпы білім беретін пәндер тізімі кәсіптік бағдар негізінде анықталады. «Токарлық іс (түрлері бойынша)» мамандығының бағыты – жаратылыстану – математикалық бағыт.

Міндетті жалпы білім беретін пәндерге: Қазақ тілі, Қазақ әдебиеті, Орыс тілі және әдебиеті, Ағылшын тілі, Математика, Информатика, Қазақстан тарихы, Өзін – өзі тану, Дене тәрбиесі, Алғашқы әскери және технологиялық дайындық жатады.

Профильдік білім беру білім алушылардың жеке қызығушылықтары мен қажеттіліктеріне байланысты құрылды. Тереңдетілген білім беру деңгейіне келесі пәндер жатады: Физика, Химия.

Екінші курста тілдік пәндер кәсіптік бағдарды ескере отырып оқытылады.

Дене тәрбиесі пәнінің сағаттары міндетті болып табылады.

Алғашқы әскери және технологиялық дайындық пәні 1 курста оқытылады. Оның ішінде 36 сағат дала жаттығуларына бөлінеді.

## **Білім беру бағдарламасының құрылымы.**

Білім беру бағдарламасының құрылымы 4 бөлімнен тұрады, ал оқыту көлемі 240 кредитті құрайды.

1. Міндетті жалпы білім беру (60 кредит / 1440 сағат) – бұл еңбекке және одан әрі білім алуға қажетті білім, білік және дағдыны кеңейту мақсатында «Жалпы білім беру пәндерінің модулі» барлық бағдарламаларын жалпылама оқыту. Бұл тренингтер кәсіптік және қосымша білім беруді бастағанға дейін алғашқы екі жыл ішінде ұйымдастырылады.

Мамандық бейініне қарамастан міндетті жалпы білім беретін пәндерге мыналар жатады:

- "Қазақ тілі" және "Қазақ әдебиеті"
- "Орыс тілі және әдебиет" (қазақ тілінде білім алушы топтарға),
- "Шетел тілі",
- "Математика",
- "Информатика",
- "Қазақстан тарихы",
- "Өзін – өзі тану",
- "Дене шынықтыру",
- "Алғашқы әскери дайындық".

Мамандық бейініне қарай колледж білім берудің тереңдетілген және стандартты деңгейлерінің екі пәнін оқуды таңдады.

**Жаратылыстану-математикалық бейіндегі тереңдетілген білім деңгейінің пәндеріне мыналар жатады:**

• «Физика», (Пәнде келесідей ОН қарастырылған: Негізгі физикалық ұғымдарды тану: СИ жүйесі, өлшемдер, энергия, жұмыс, қуат, негізгі механика, электр және термодинамика. (шетелдік серіктестердің БББ сәйкес):

• «Химия», (Пәнінде келесідей ОН қарастырылған: Жұмысыңызда химиялық заттар мен олардың қасиеттерін ескеріңіз (шетелдік серіктестердің БББ сәйкес);

**Стандартты білім деңгейінің пәндеріне жататындар:**

- "Биология",
- "География".

**2. «07150300 – Токарлық іс (түрлері бойынша)» мамандығы бойынша білім беру бағдарламалары келесі базалық және кәсіптік модульдерді (172 кредит/4128сағат) оқуды қарастырады.**

1. Дене қасиеттерін дамыту және жетілдіру; (Қазақстан Республикасы Білім және ғылым министрлігінің 2017 жылғы 31 қазандағы № 553 бұйрығымен. (15.09.2021 ж. № 469 өзгертулер мен толықтырулармен) 2017 жылғы 15 қыркүйектегі № 469 өзгерістер мен толықтырулармен) 2017 ж. техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білім беру мамандықтары);

2. Ақпараттық-коммуникациялық және цифрлық технологияларды пайдалану

(шетелдік серіктестердің БББ және Кәсіптік стандарт сәйкес, Қазақстан Республикасы Білім және ғылым министрлігінің 2017 жылғы 31 қазандағы № 553 бұйрығына сәйкес), (өзгертулер мен толықтырулармен 15.09.2021 ж. № 469);

3. Экономика және кәсіпкерлік негіздерінің базалық білімдерін қолдану;

(Қазақстан Республикасы Білім және ғылым министрлігінің 2017 жылғы 31 қазандағы № 553 бұйрығына сәйкес (15.09.2021 ж. № 469 өзгертулер мен толықтырулармен) Үлгіні бекіту туралы техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білім беру мамандықтары бойынша оқу жоспарлары мен үлгілік оқу жоспарлары);

4. Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану(Қазақстан Республикасы Білім және ғылым министрлігінің 2017 жылғы 31 қазандағы № 553 бұйрығына сәйкес (15.09.2021 ж. № 469 өзгертулер мен толықтырулармен) Үлгіні бекіту туралы техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білім беру мамандықтары бойынша оқу жоспарлары мен үлгілік оқу жоспарлары);

5. Кәсіби модуль (160 кредит/3840 сағат) – оқытудың нәтижелерін, критерийлерін, оларды бағалау әдістері мен нысандарын, сондай-ақ оқытудың мазмұнын және іске асыру шарттарына қойылатын талаптарды анықтайтын Білім беру бағдарламасының негізгі бөлігі. кәсіптік модульдің өңірлік даму жоспарына, білім беру бағдарламасын әзірлеу шеңберінде WorldSkills стандарттарын ескере отырып, жұмыс берушілердің талаптарына сәйкес:

- **КМ01-КМ-09 модульдері** білім беру бағдарламасына жұмыс берушілердің ұсыныстары бойынша Қазақстан Республикасы Білім және ғылым министрлігінің 2017 жылғы 31 қазандағы № 553 бұйрығына сәйкес енгізілді.

6. **Аралық және қорытынды аттестаттау** (11 кредит/264 сағат) – білім алушылардың іс жүзінде қол жеткізген оқу нәтижелерін әзірленген критерийлер негізінде күтілетін оқу нәтижелерімен салыстыруға бағытталған Білім беру бағдарламасының бөлігі.

**Білім алушыларды аралық аттестаттау** – білім алушылардың оқуды аяқтағаннан кейін бір оқу пәнінің бір бөлігінің немесе бүкіл көлемінің мазмұнын меңгеру сапасын бағалау мақсатында жүргізілетін рәсім;

Білім алушыларды қорытынды аттестаттау Білім және ғылым министрінің бұйрығымен бекітілген тиісті білім беру деңгейінің мемлекеттік жалпыға міндетті стандартында көзделген оқу пәндерінің көлемін білім алушылардың меңгеру дәрежесін анықтау мақсатында жүргізілетін рәсім. Қазақстан Республикасының 2018 жылғы 31 қазандағы № 604 (Нормативтік құқықтық кесімдерді мемлекеттік тіркеудің тізілімінде № 17669 болып тіркелген).

**БББ жүзеге асыру мерзімі:**3 жыл 10 ай (240кредит)

### **Біліктілік сипаттамасы**

Токарь және Техник – технолог біліктілігі санитарлық нормалар мен техника қауіпсіздігін сақтай отырып жұмыс орнын ұйымдастыру бойынша нұсқаулықты орындайды, токарлық өңдеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізеді, әмбебап токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу



жұмыстарын орындайды, айналмалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындайды, тапаншалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындайды, кеңей-жонғыш станоктарда бөлшектерді өңдейді, сандық бағдарламамен басқарылатын токарлық станоктарда токарлық өңдеу жұмыстарын орындайды, технологиялық процестер мен механикалық өңдеу карталарын жасайды, механикалық өңдеу аймағындағы технологиялық процесті бақылайды, орындалған жұмыстардың сапасын бақылау, түзету шараларын жүзеге асырады.

### **Токарь және Техник – технолог біліктіліктеріне қойылатын талаптар**

**Бағалау критерийлерімен теориялық және практикалық сабақтардың жұмыс оқу бағдарламаларын әзірлеу кезінде «Техник – технолог » біліктілігіне қойылатын талаптар ескерілуі керек.**

Оқыту үрдісінде еңбек қауіпсіздігі талаптарын меңгеру және сақтау қажеттілігіне ерекше көңіл бөлінеді. Осы мақсатта бағдарламада қарастырылған еңбекті қорғау және өнеркәсіптік қауіпсіздіктің жалпы талаптарын зерделеумен қатар, әрбір кәсіби модульді оқып-үйрену кезінде немесе оқуға көшу кезінде, өндірістік оқыту процесіндегі әрбір нақты жағдайда сақталуы тиіс еңбек қауіпсіздігі талаптарына үлкен көңіл бөлінеді.

**Жұмысқа мінездеме:** токарлық өңдеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізеді, әмбебап токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындайды, айналмалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындайды, тапаншалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындайды, кеңей-жонғыш станоктарда бөлшектерді өңдейді, сандық бағдарламамен басқарылатын токарлық станоктарда токарлық өңдеу жұмыстарын орындайды, технологиялық процестер мен механикалық өңдеу карталарын жасайды, механикалық өңдеу аймағындағы технологиялық процесті бақылайды, орындалған жұмыстардың сапасын бақылау, түзету шараларын жүзеге асырады.

**Білу керек:** Техникалық және технологиялық құжаттаманы әзірлеу және ресімдеу ережелері; сызба геометрия және инженерлік сызба; машина жасаудың бөлшектері мен құрастыру бұйымдарын өндіру технологиясының негіздері; кесу теориясы, токарлық станоктардың түрлерінің жұмыс істеу принциптері: әмбебап, мұнаралы токарлық, айналмалы токарлық және т.б., кесетін станоктардың машина жасау технологиясы; кәсіпорынның технологиялық жабдықталуы және оның жұмыс істеу принциптері; типтік технологиялық процестер мен өндіріс режимдері; технологиялық процесс, өндіру режимі мен әдісі әзірленетін бұйымның конструкциясы немесе оның құрамы; өндірісті технологиялық дайындаудың бірыңғай жүйесі, токарлық станоктарда дайындаманың беттерін өңдеудегі әртүрлі ақауларды анықтау әдістері, токарлық станоктарда дайындаманың беттерін өңдеудегі неке түрлері, себептері және алдын алу шаралары ақаулар, токарлық станоктарда дайындаманың беттерін өңдеу кезінде пайда болатын қателіктерді жою жолдары.

**Бағалау.** Білім беру бағдарламасының негізгі кәсіптік модульдерін игеру бақылаудың әртүрлі түрлерімен жүзеге асырылатын оқу нәтижелерінің жетістіктерін бағалаумен аяқталады: үлгерімнің ағымдағы мониторингі, аралық және қорытынды аттестаттау.

Білім беру бағдарламалары теориялық оқытумен қатар өндірістік оқыту мен кәсіптік тәжірибе қарастырады.

Кәсіптік тәжірибе оқу, өндірістік болып бөлінеді.

Өндірістік оқыту мен кәсіптік тәжірибе мерзімі мен мазмұны оқу процесінің жоспарымен және жұмысшы оқу бағдарламаларымен айқындалады.

Өндірістік оқыту «Токарь» және «Техник - технолог» біліктіліктері бойынша жабдықталған оқу зертханаларында өндірістік оқыту шеберлерінің жетекшілігімен, ал өндірістік оқыту тәжірибелік саладағы ынтымақтастық келісімі негізінде әлеуметтік серіктеспен келісілген өндірістік алаңда студенттерді оқыту өткізіледі.

«Токарь» және «Техник - технолог» біліктіліктері бойынша кәсіптік оқу дипломдық жобаны қорғаумен аяқталады. Дипломдық жобаны қорғауға мыналар кіреді: студентке игерілген кәсіби құзыреттілігін іс жүзінде көрсетуге мүмкіндік беретін нақты біліктілік жұмысын дипломдық жоба негізінде орындау.

Аттестаттау сынақтарынан сүрінбей өткен адамдарға біліктілік комиссиясының шешімімен 3 немесе 4-санаттағы «Токарлық іс (түрлері бойынша)» мамандығы бойынша жұмысқа орналасуға ұсынымдары бар санат беру туралы мемлекеттік дәрежедегі диплом беріледі. Диплом студентке мамандығы бойынша жұмыс табуға, сондай-ақ өндіріс жағдайында кәсіби біліктілігін арттыруға құқық береді.

## Біліктілікке функционалдық талдау

1.1.

1.2. Біліктілік Еңбек қызметі Кәсіптік модульдер

«Токарлық іс (түрлері бойынша)»  
мамандығы

**Негізгі қызметтері:**  
Дайындамалар мен бөлшектерді токарлық өңдеудің технологиялық процесін ұйымдастыру

Біліктіліктері:

**Токарь**

**ЕҚ 1.**Технологиялық процестер мен токарлық схемаларды өңдеу

**ЕҚ 2.**Токарлық өңдеу учаскесіндегі технологиялық процестерді басқару

**ЕҚ 3.**Орындалған жұмыстардың сапасын бақылау, түзету әрекеттері

**КМ 1.** Токарлық өңдеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу  
**КМ 2.** Әмбебап токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау  
**КМ 3.** Айналмалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау  
**КМ 4.** Тапаншалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау  
**КМ 5.** Кеңей-жонғыш станоктарда бөлшектерді өңдеу  
**КМ 6.** Сандық бағдарламамен басқарылатын токарлық станоктарда токарлық өңдеу жұмыстарын орындау  
**КМ 7.** Технологиялық процестер мен механикалық өңдеу карталарын жасау  
**КМ 8.** Механикалық өңдеу аймағындағы технологиялық процесті бақылау  
**КМ 9.** Орындалған жұмыстардың



Индекс	Модуль/пән атауы	Бақылау формасы			Оқыту уақытының көлемі						Курс және семестр бойынша бөлу							
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмысы	Кредиттер	Барлық сағат саны	Оның ішінде				I курс		II курс		III курс		IV курс	
							Теориялық	Зертханалық-тәжірибелік	Құрстық жоба/жұмыс	Өндірістік оқыту/кәсіптік практика	1 семестр 18 апта	2 семестр 21 апта	3 семестр 17 апта	4 семестр 22 апта	5 семестр 17 апта	6 семестр 21 апта	7 семестр 16 апта	8 семестр 21 апта
<b>ЖБП 00</b>	<b>Жалпы білім беретін пәндер:</b>				<b>57</b>	<b>1368</b>	<b>702</b>	<b>666</b>			<b>648</b>	<b>840</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>744</b>	<b>576</b>	<b>768</b>
	<b>Инвариантты компонент. Міндетті пәндер</b>				<b>39</b>	<b>936</b>	<b>462</b>	<b>474</b>										
ЖБП 01	Математика	2	1		8	192	96	96			96	96						
ЖБП 02	Информатика		1		2	48	48				48							
ЖБП 03	Қазақ тілі		1,2		3	72	48	24			24	48						
ЖБП 04	Қазақ әдебиеті		1,2		3	72	48	24			48	24						
ЖБП 05	Орыс тілі мен әдебиеті		1,2		4	96	48	48			24	72						
ЖБП 06	Шетел тілі		1,2		4	96	48	48			48	48						
ЖБП 07	Қазақстан тарихы		1,2		4	96	96				48	48						
ЖБП 08	Өзін - өзі тану		1,2		2	48		48			24	24						
ЖБП 09	Дене шынықтыру		1,2		5	120		120			72	48						
ЖБП 10	Алғашқы әскери дайындық		1,2		4	96	30	66			48	48						

	<b>Таңдау бойынша пәндер. Тереңдетілген деңгей</b>				<b>12</b>	<b>288</b>	<b>144</b>	<b>144</b>									
ЖБП 011	Физика	2	1		6	144	72	72			72	72					
ЖБП 012	Химия		1,2		6	144	72	72			72	72					
	<b>Стандартты деңгей</b>				<b>6</b>	<b>144</b>	<b>96</b>	<b>48</b>									
ЖБП 013	География		1,2		3	72	48	24			48	24					
ЖБП 014	Биология		1,2		3	72	48	24			24	48					
<b>Білікті жұмысшы кадрлар</b>																	
	<b>«3W0715030 -Токарь» біліктілігі</b>																
<b>БМ 00</b>	<b>Базалық модульдер</b>				<b>11</b>	<b>264</b>	<b>92</b>	<b>172</b>					<b>120</b>	<b>48</b>	<b>48</b>	<b>48</b>	
	<b>Міндетті компоненттер</b>																
БМ01	Дене қасиеттерін дамыту және жетілдіру		+		7	168	12	156					48	48	48	24	
БМ02	Ақпараттық - коммуникациялық және цифрлық технологияларды қолдану		+		2	48	32	16					48				
БМ03	Экономиканың базалық білімін және кәсіпкерлік негіздерін қолдану		+		2	48	48						24			24	
	<b>Кәсіптік модульдер</b>				<b>105</b>	<b>2520</b>	<b>642</b>	<b>330</b>	<b>0</b>	<b>1548</b>	<b>0</b>	<b>24</b>	<b>492</b>	<b>744</b>	<b>564</b>	<b>696</b>	
КМ01	Токарлық өңдеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу				22	516	128	64		324		24	492				
КМ02	Әмбебап токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау				15	360	102	42		216				360			
КМ03	Айналмалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау				16	384	86	46		252				384			
КМ04	Тапаншалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау				24	564	158	82		324					564		
КМ05	Кеңей - жонғыш станоктарда бөлшектерді өңдеу				14	336	72	48		216						336	
КМ06	Сандық бағдарламамен басқарылатын токарлық станоктарда токарлық өңдеу жұмыстарын орындау				15	360	96	48		216						360	

АА	Аралық аттестаттау			5	120						24	24	24	24	24		
ҚА	Қорытынды аттестаттау			2	48											48	
	Міндетті оқыту бойынша жиыны			180	4320												
	Факультативтік сабақтар			14	336					48	48	48	48	72	72		
	Консультациялар			12	288					48	48	48	48	48	48		
	Барлығы:			206	4944												
<b>Орта буын маманы</b>																	
	«4S07150304 - Техник – технолог» біліктілігі																
БМ 00	Базалық модульдер			1	24	40	8									24	
БМ 04	Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану			1	24	40	8									24	
	Кәсіптік модульдер			55	1320	292	212	0	816	0	0	0	0	0	0	552	768
КМ 07	Технологиялық процестер мен механикалық өңдеу карталарын жасау			23	552	110	58		384							552	
КМ 08	Механикалық өңдеу аймағындағы технологиялық процесті бақылау			16	384	86	82		216								384
КМ 09	Орындалған жұмыстардың сапасын бақылау, түзету шараларын жүзеге асыру			16	384	96	72		216								384
АА	Аралық аттестаттау			2	48											24	24
ҚА	Қорытынды аттестаттау			2	48												48
	Міндетті оқыту бойынша жиыны			60	1440												
	Факультативтер			4	96											48	48
	Консультациялар			4	96											48	48
	Барлығы			274	6576												

IV Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысан:

Дипломдық жоба

**Білім беру бағдарламасының (модульдердің) мазмұны  
«3W07150301 - Токарь» біліктілігі**

Осы модульді табысты аяқтағаннан кейінгі білім алушының оқыту нәтижелері	Бағалау критерийі Білім алушы міндеттері	Тақырыптар
<b>КМ 1. Токарлық өңдеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу</b>		
ОН 1.1. Еңбек қорғау , экологиялық қауіпсіздік және қауіпсіздік техникасының талаптарын орындай отырып жұмыс орнын дайындау.	Бөлшектерді токарлық өңдеудің технологиялық процестерін жасау кезінде конструкторлық құжаттаманы қолдану.	Кәсіпорынның техникалық қауіпсіздігі және өрт қауіпсіздік бойынша нұсқау Кәсіпорынмен танысу және мамандарымен әңгімелесу Кәсіпорын цехтарымен және станоктары, механизмдерімен танысу Цехтық электрлік жүйені және электр жабдықтарын қарау Өндіріс мамандарымен әңгімелесу Жұмыста қолданатын құрал-саймандармен \инструмент\ танысу
ОН 1.2. Конструкторлық- технологиялық құжаттарды оқу.	Дайындамаларды алудың оңтайлы әдісін және олардың негізін салу схемаларын таңдау.	Станоктардың жұмыс принципімен танысу Станоктардың жабдықтарымен және қолданатын құралдарымен танысу Жонып өңдеуге арналған дайындамалармен танысу Қайрақ станогінің техникалық қауіпсіздік нұсқау және жұмыс принципімен танысу
ОН 1.3. Дайындаманың конструкторлық-технологиялық құжатқа сәйкестігін анықтау.	Бөлшектерді дайындау және технологиялық операцияларды жобалау маршруттарын құрастыру.	Электр монтаждық жұмыстарды ұйымдастыру Дайындау және орнату жұмыстарымен таныстыру Электр жабдықтарына кесте бойынша қызмет көрсету жұмыстары Металкесу және өңдеу станоктарының қалқалқандарына қызмет көрсету
ОН1.4. Өлшеу, кесу құралдары мен жабдықтарын жұмысқа дайындау.	Бөлшектерді өңдеуді басқару бағдарламаларын әзірлеу және енгізу.	Кесте бойынша жоспарлы-ескертетін жөндеу жұмыстарын орнату Басқару қалқандарын бөлінетін және қорғалатын қызмет көрсету



		Қосу реттеу аппаратурасына монтаждық жұмыстар жасау Орнатулармен есептердің жарықтандырғыш монтаж жұмыстарын жасау
ОН 1.5.Бөлшектерді токарлық өндеудің реттілігі мен ұтымды кесу режимдерін анықтау.	Бөлшектерді өндеудің технологиялық процестерін компьютерлік жобалауды қолдану	Электірлік сызба тізбектерін белгілеу Электр өлшеу аспаптарына қызмет көрсету жұмыстарын орнату Электр өлшеуін тіркейтін аспаптарына, электр энергиясын санаушына қызмет көрсету Металл кесетін құралдарға қызмет көрсету бойынша жұмыс
<b>КМ 2. Әмбебап токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өндеу жұмыстарын орындау</b>		
ОН 2.1.Әмбебап токарлық станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау.	Токарлық процестердің технологиялық карталарын құрастыру;	Токарлық станокта цилиндрлік бұйымдарды жону және фасонды беттерді өндеу жұмыстары Токарлық станокта цилиндрлік бұйымдарды жону және фасонды беттерді өндеу жұмыстары Токарлық станокта бұрандары бұрандаойғышпен және бұрандакескішпен жону
ОН 2.2.Технологиялық үрдіске сәйкес токарлық өндеу жұмыстарын әмбебап токарлық станоктарда орындау.	Мына салалардағы проблемаларды талдау: жабдықтың жұмысы, материалдардың сапасы, шеберлер мен жұмысшылардың білікті емес әрекеттері, нақты нұсқаулардың жоқтығы, өндірістің дайын еместігі;	Токарлық станокта бұрандары бұрандаойғышпен және бұрандакескішпен жону Конустық беттерді жону және қойылаты талаптармен танысу Конустық беттерді жону және қойылаты талаптармен танысу
ОН 2.3. Өңделінген бөлшектің сапасын тексеру және қажет болған жағдайда ақауды жою.	Технологиялық процесс нормаларының бұзылу себептерін талдаңыз	Электрлік машиналарды сақтандыратын жұмыстар Кесте бойынша жоспарлы ескертетін жөндеу жұмыстары Сыртқы тегіс цилиндрлік беттерді өндеу Сыртқы баспалдақты білікшелерді өндеу
<b>КМ 3. Айналымы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өндеу жұмыстарын орындау</b>		
ОН 3.1. Айналымы токарлық станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау.	Технологиялық процестің нормаларын бұзудың алдын алу және жою шараларын әзірлеу;	Шетжақтар мен кертпештерді тіліктеу жұмыстары Бунақтарды жону және кесіп алу жұмыстары Бұрғылау және кеңейту бұрғылардың түрлерімен танысу

		Бұрғыларды қайрау және тесіктерді зенкерлеу жұмыстары
ОНЗ.2. Технологиялық үрдіске сәйкес токарлық өңдеу жұмыстарын айналмалы токарлық станоктарда орындау.	Өндірістік қызмет туралы есептерді жоспарлап, есепке алу, құрастыру және белгіленген мерзімде тапсыру	Орталықтаудың тәсілдері мен қолданысы токарлық станокта орталықтау амалы Бұрандалар пішінінің негізгі элементтерін анықтау жұмыстарымен танысу
ОН 3.3 . Айналмалы токарлық станокта өңделінген бөлшектің сапасын тексеру және қажет болған жағдайда ақауды жою.	Нормативтік құжаттарға сәйкес өнім сапасын бағалау құжаттамасын оқи білу	Токарлық станоктың негізгі түйіндері мен бөлімдерімен танысу Жөндеу жұмыстары кезіндегі техника қауіпсіздік нұсқау беру Жылдамдық каробканың құрылымымен тағайындалуы туралы түсінік беру
<b>КМ 4. Тапаншалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау</b>		
ОН 4.1. Тапаншалы токарлық станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау.	Токарлық станоктарда бетті өңдеу сапасын бақылау	Кинематикалық сұлба бойынша айналдырықтың айналу жиілігін анықтау жұмыстары Жону білдектерінде пневматикалық және гидравликалық құрылғыларды ретке келтіру жұмыстары Жону білдектерін дәлдікке тексеру және ретке келтіру жұмыстары Білдектерде қолданылатын электрқозғалтқыш. Асинхронды электрқозғалтқышты ретке келтіру
ОН 4.2. Технологиялық үрдіске сәйкес токарлық өңдеу жұмыстарын тапаншалы токарлық станоктарда орындау.	Ақаулардың себептерін анықтау, токарлық станоктарда дайындаманың беттерін өңдеуде мүмкін болатын ақаулардың алдын алу өнімдер	Электр өлшеу аспаптарына қызмет көрсету жұмыстары Металл кесетін білдектерге қызмет көрсету жұмыстары Станокті тазалықта ұстау және майлау тәсілдерін үйрену жұмыстары
ОН 4.3. Тапаншалы токарлық станокта өңделінген бөлшектің сапасын тексеру және қажет болған жағдайда ақауды жою.	Тапаншалы токарлық станокта өңделінген бөлшектің сапасын тексеру және қажет болған жағдайда ақауды жою білу	Артқы топай құрылымы мен танысу және білдектерін майлау жұмыстары Су жүйесінің негізгі элементтерімен танысу және құйылатын эмульцияның түрлерімен танысу Су жүйесінің негізгі элементтерімен танысу және құйылатын эмульцияның түрлерімен танысу
<b>КМ 5. Кеңей-жонғыш станоктарда бөлшектерді өңдеу</b>		
ОН 5.1. Кеңей-жонғыш станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау.	Кеңей-жонғыш станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындай білу	Жалпы станоктардың май құятын және майлайтын тетіктерімен танысу

		Жалпы станоктардың май құятын және майлайтын тетіктерімен танысу Берілістер механизмдері, беріліс қораптарының құрылымы мен танысу
ОН 5.2. Бөлшектерді кеңей - жонғыш станоктарда технологиялық үрдіске сәйкес бұрғылау және кеңейтіп жону.	Бөлшектерді кеңей - жонғыш станоктарда технологиялық үрдіске сәйкес бұрғылау және кеңейтіп жону технологиясын игеру	Фартуктің кинематикалық сұлбасын оқу және ретке келтіру Фартуктің кинематикалық сұлбасын оқу және ретке келтіру Электр қондырғыларын пайдалануға беру жұмыстары Металл кесетін жабдықтарды пайдалануға беру жұмыстары
ОН 5.3. Кеңей жону станоктарда орындалған жұмыстардың сапасын тексеру.	Кеңей жону станоктарда орындалған жұмыстардың сапасын тексеру жұмыстарын жүргізу	Металл кесетін жабдықтарды пайдалануға беру жұмыстары Жұмыс сапасын бақылауға арналған аспаптармен танысу жұмыстары
<b>КМ 6. Сандық бағдарламамен басқарылатын токарлық станоктарда токарлық өңдеу жұмыстарын орындау</b>		
ОН 6.1. Сандақ бағдарламамен басқарылатын станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау.	Сандақ бағдарламамен басқарылатын станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау	Жұмыс сапасын бақылауға арналған аспаптармен танысу жұмыстары Фрезерлі станокте төртқырлы беттерді фрезерлеп өңдеу жұмыстары Фрезерлі станокта бөлгіш құрылғымен үш және бірнешеқырлы беттерді фрезерлеп өңдеу жұмыстары
ОН 6.2. Бағдарламалық жасақтама мен бөлшек сызбасын қолдана отырып сандық бағдарламамен басқарылатын станоктарға бағдарлама құру.	Бағдарламалық жасақтама мен бөлшек сызбасын қолдана отырып сандық бағдарламамен басқарылатын станоктарға бағдарлама құра білу	Фрезерлі станокта бөлгіш құрылғымен үш және бірнешеқырлы беттерді фрезерлеп өңдеу жұмыстары Фрезерлі станокта бөлгіш құрылғымен үш және бірнешеқырлы беттерді фрезерлеп өңдеу жұмыстары
ОН 6.3. Сандық бағдарламамен басқарылатын станоктарда есептеу-технологиялық картаға сәйкес токарлық өңдеу жұмыстарын орындау.	Сандық бағдарламамен басқарылатын станоктарда есептеу-технологиялық картаға сәйкес токарлық өңдеу жұмыстарын орындауды үйрену	Фрезерлі станокта шлица фрезерлеп өңдеу жұмыстары Фрезерлі станокта шлица фрезерлеп өңдеу жұмыстары Фрезерлі станокта шлица фрезерлеп өңдеу жұмыстары
ОН 6.4. Өңделген бөлшектердің сапасын бақылау-өлшеу құралдарының көмегімен	Өңделген бөлшектердің сапасын бақылау-өлшеу құралдарының көмегімен тексеруді үйрену	Фрезерлі станокта шлица фрезерлеп өңдеу әдістері

тексеру.		Фрезерлі станокта шлица фрезерлеп өңдеу жұмыстарымен толық айналысу Фрезерлі станокта тісті доңғалақ фрезерлеп өңдеу жұмыстары
<b>КМ 7. Технологиялық процестер мен механикалық өңдеу карталарын әзірлеу</b>		
ОН 1.1. Металл кесетін станоктарда бөлшектерді өңдеудің технологиялық процестерін әзірлеу кезінде құрастырылымдық құжаттаманы қолдану.	Металл кесетін станоктарда бөлшектерді өңдеудің технологиялық процестерін әзірлеу кезінде құрастырылымдық құжаттаманы қолдану технологиясын игеру	Фрезерлі станокта тісті доңғалақ фрезерлеп өңдеу жұмыстары Фрезерлі станокта тісті доңғалақ фрезерлеп өңдеу жұмыстары
ОН 1.2. Әзірлемелерді және олардың негіздеу сызбаларын алудың оңтайлы әдісін таңдау.	Әзірлемелерді және олардың негіздеу сызбаларын алудың оңтайлы әдісін таңдай білу	Фрезерлі станокта тісті доңғалақ фрезерлеп өңдеу жұмыстары Фрезерлі станокта тісті доңғалақ фрезерлеп өңдеу жұмыстары
ОН 1.3. Бөлшектерді дайындау маршруттарын құрастырыңыз және технологиялық өңдеу операцияларын жобалау.	Бөлшектерді дайындау маршруттарын құрастырыңыз және технологиялық өңдеу операцияларын жобалауды үйрену	Фрезерлі станокта металдарды фрезерлеп өңдеу жұмыстары Фрезерлі станокта металдарды фрезерлеп өңдеу жұмыстары
ОН 1.4. Бөлшектерді өңдеуге арналған бақылау бағдарламаларын әзірлеуге және іске асыруға қатысу.	Бөлшектерді өңдеуге арналған бақылау бағдарламаларын әзірлеуге және іске асыруға қатысу	Айналмалы үстел жоңғышы станогында Техникалық қауіпсіздік ережесі Айналмалы үстел жоңғышы станогында Техникалық қауіпсіздік ережесі Айналмалы үстел жоңғышы станогында Техникалық қауіпсіздік ережесі
<b>КМ 8. Механикалық өңдеу аймағындағы технологиялық процесті бақылау</b>		
ОН 2.1. Жабдықтардың жұмысына және материалдардың сапасына талдау жасау.	Жабдықтардың жұмысына және материалдардың сапасына талдау жасауды игеру	Электр жабдықтарымен танысу Электр жабдықтарымен танысу Станокпен және станок жұмыс принципімен танысу Станокпен және станок жұмыс принципімен танысу
ОН 2.2. Технологиялық процесс нормаларының бұзылу себептерін талдау.	Технологиялық процесс нормаларының бұзылу себептерін талдауды үйрену	Токарлық станокта қолданылатын құрал – саймандармен танысу Токарлық станокта қолданылатын құрал – саймандармен танысу
ОН 2.3. Технологиялық процестің бұзылуын болдырмау және жою бойынша шаралар әзірлеу.	Технологиялық процестің бұзылуын болдырмау және жою бойынша шаралар әзірлей білу	Ірі габаритті текіктердің сыртқы бетін жонып өңдеу Ірі габаритті текіктердің сыртқы бетін жонып өңдеу

ОН 2.4. Өндірістік іс-шаралар туралы есептерді уақытында жоспарлау, есепке алу, құру және ұсыну.	Өндірістік іс-шаралар туралы есептерді уақытында жоспарлау, есепке алу, құру және ұсыну	Кеулейжону жоңғышы станогында Техникалық қауіпсіздік ережесі Кеулейжону жоңғышы станогында Техникалық қауіпсіздік ережесі
<b>КМ 09 Орындалған жұмыстардың сапасын бақылау, түзету шараларын жүзеге асыру</b>		
ОН 3.1. Өнімнің сапасын нормативтік құжаттарға сәйкес бағалау.	Өнімнің сапасын нормативтік құжаттарға сәйкес бағалау	Электр жабдықтарымен танысу Электр жабдықтарымен танысу Станокпен және станок жұмыс принципімен танысу
ОН 3.2. Металл кесетін станоктарда беттік өңдеу сапасын бақылау.	Металл кесетін станоктарда беттік өңдеу сапасын бақылау	Станокпен және станок жұмыс принципімен танысу Кеулей жоңғышы құрал-саймандармен танысу
ОН 3.3. Металл кесетін станоктарда бөлшектердің дайындамаларының беттерін өңдеу кезінде ақаулардың болу себептерін анықтау және болуының себептерін анықтау.	Металл кесетін станоктарда бөлшектердің дайындамаларының беттерін өңдеу кезінде ақаулардың болу себептерін анықтау және болуының себептерін анықтау	Кеулей жоңғышы құрал-саймандармен танысу Кеулей жоңғышы құрал-саймандармен танысу Ірі габаритті тетіктің тесігін жонып өңдеу

## Ұсынылатын жабдықтар тізімі

№	Жабдықтардың атауы	Саны	
1	Ұнтақтағыш станогы	1	
2	Бұранда кесетін токарь	1	
3	Бұрғылау станогы	1	

### «Токарлық іс» мамандығы бойынша оқу әдебиетінің тізбесі

Пәні/модулі	Автор	Оқулықтың атауы	Жылы	Саны
Токарлық өңдеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	Н.И.Камышный	Конструкции и наладка токарных автоматов и полуавтоматов.	1988	2
Әмбебап токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	В.Н.Фещенко	Токарная обработка	1984	29
Айналмалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	А.Е.Болотина	Карточки-задания для программированного контроля знаний учащихся по ТД	1984	2
Тапаншалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	В.К.Смирнов.	Токарь-расточник	1982	1
Кеңей-жонғыш станоктарда бөлшектерді өңдеу	А.Е.Болотина	Карточки-задания для безмашинного метода программированного контроля знаний учащихся на уроках специальной технологии ТД	1980	1
Сандық бағдарламамен басқарылатын токарлық станоктарда токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	А.Е.Болотина.	Карточки-задания для безмашинного метода программированного контроля знаний учащихся на уроках специальной технологии ТД	1975	1
Технологиялық процестер мен механикалық өңдеу карталарын әзірлеу	И.Г.Космачев.	В помощь инструментальщику.	1981	1
Механикалық өңдеу аймағындағы технологиялық процесті бақылау	Е.В.Шаликов, В.К.Смирнов	Устройство фрезерно-расточных станков.	1986	3
Орындалған жұмыс сапасын бақылау және түзету шараларын қолдану	С.А.Попов	Заточка и доводка режущего инструмента.	1986	1
Токарлық өңдеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	П.Н.Зубенко	Альбом рабочих чертежей слесарно-монтажного и зажимного инструмента.	1991	2
Әмбебап токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу	А.Г.Схиртладзе	Станочник широкого профиля	1998	11

Пәні/модулі	Автор	Оқулықтың атауы	Жылы	Саны
жұмыстарын орындау				
Токарлық өңдеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	Д.Сәрсенбаева т.б.	Токарлық іс. Оқу құралы.	2010	30
Әмбебап токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	Дүзелбаев С.	Материалдар кедергісі -I	2014	5
Айналмалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	Дүзелбаев С.	Материалдар кедергісі -II	2014	5
Тапаншалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	Дүзелбаев С.	Материалдар кедергісі -III	2014	5
Кеней-жонғыш станоктарда бөлшектерді өңдеу	Дүзелбаев С.	Материалдар кедергісі -IV	2014	5
Сандық бағдарламамен басқарылатын токарлық станоктарда токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	Сүлеймен Е.Б.	Металтану негіздері	2015	29
Технологиялық процестер мен механикалық өңдеу карталарын әзірлеу	К.Таукебаева.	Токарлық іс	2016	25
Механикалық өңдеу аймағындағы технологиялық процесті бақылау	Багдасарова Т.А.	Технология токарных работ (5-е изд)	2016	1
Орындалған жұмыс сапасын бақылау және түзету шараларын қолдану	Босинзон М.А.	Современные системы ЧПУ и их эксплуатации (9-е изд.).	2017	1
Токарлық өңдеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	Босинзон М.А.	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением (1-е изд).	2017	1
Әмбебап токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау		Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) (1-е изд)	2017	1



Пәні/модулі	Автор	Оқулықтың атауы	Жылы	Саны
Айналмалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	Илькун В.И., Ульева Г.А.	Материлтану және өнеркәсіп бұйымдары бөлшектеріне арналған конструкциялық материалдар. 1 том	2017	5
Тапаншалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	Илькун В.И., Ульева Г.А.	Материлтану және өнеркәсіп бұйымдары бөлшектеріне арналған конструкциялық материалдар. 1 том	2017	5
Кеңей-жонғыш станоктарда бөлшектерді өңдеу	А.Адаскин	ЭО. Замануи кесу құралы.	2016	1
Сандық бағдарламамен басқарылатын токарлық станоктарда токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	Т.Багдасарова	ЭО. Металдарды кесу негіздері: оқу құралы	2016	1
Технологиялық процестер мен механикалық өңдеу карталарын әзірлеу	Т.Багдасарова	ЭО. Токарлық өңдеу технологиясы. Оқу құралы	2016	1
Механикалық өңдеу аймағындағы технологиялық процесті бақылау	Т.Багдасарова	ЭО. Токарлық жұмыстарының технологиясы	2016	1
Токарлық өңдеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	А.Стивенсон	ЭО. Металдарды кесу теориясы мен тәжірибесі	2016	1
Әмбебап токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	Е.Соколова	ЭО. Материалтану (металл өңдеу)	2016	1
Айналмалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	А.Бродский	ЭО. Сызу (металл өңдеу). Оқулық	2015	1
Тапаншалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	Р.Ювинал	Машина бөлшектерін ж/негіздері	2017	5
Кеңей-жонғыш станоктарда бөлшектерді өңдеу	С.Аманцио	Металломер гибрид .ҚҚО	2018	5
Сандық бағдарламамен басқарылатын токарлық станоктарда токарлық өңдеу	Б.Тұрысбеков	Токарлық іс және металл өңдеу	2020	30

Пәні/модулі	Автор	Оқулықтың атауы	Жылы	Саны
жұмыстарын орындау				
Технологиялық процестер мен механикалық өңдеу карталарын әзірлеу	Б.Ганс	СББ білдектері бойынша нұсқаулық	2019	5
Механикалық өңдеу аймағындағы технологиялық процесті бақылау	Б.Ганс	Руководство по станкам с ЧПУ	2019	5
Орындалған жұмыс сапасын бақылау және түзету шараларын қолдану	Х.Эль-Хофи.	Машиналық өңдеу процестерінің негіздері	2019	10
Тапаншалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	Х.Эль-Хофи.	Основы процессов машинного обработки	2019	10
Еңбек қорғау	О.Куликов	ЭО. Металл өңдеу өнеркәсібіндегі еңбекті қорғау	2015	1
Еңбек қорғау	Н.Жаданов	Еңбек қорғау	2017	3
Еңбек қорғау	Н.Жаданов	Еңбек қорғау	2017	50
Экономиканың базалық білімін және кәсіпкерлік негіздерін қолдану	Сатыбалдыұлы С., Байтанаева Б.	Маркетинг және менеджмент негіздері.	2007	5
Экономиканың базалық білімін және кәсіпкерлік негіздерін қолдану	Хамитова К.	Экономика және кәсіпкерлік негіздері.	2007	5
Экономиканың базалық білімін және кәсіпкерлік негіздерін қолдану	Камзина А.А.	Экономикалық теория негіздері /тапсырмалар мен тестер жинағы/	2008	2
Экономиканың базалық білімін және кәсіпкерлік негіздерін қолдану	Молдахметова А.Б., Өтебаев М	.Микроэкономика. Оқулық. 2 басылым.	2010	5
Экономиканың базалық білімін және кәсіпкерлік негіздерін қолдану	Ходжаниязова Ж.Т.	Нарықтық экономика негіздері. Оқулық. 2-басылым.	2010	19
Экономиканың базалық білімін және кәсіпкерлік негіздерін қолдану	Жолдасова Г.А.	Экономика негіздері. Оқу құралы.	2010	10
Экономиканың базалық білімін және кәсіпкерлік негіздерін қолдану	Жолдасова Г.А.	Экономика негіздері. Оқу құралы. 2 басылым	2011	5
Экономиканың базалық білімін және кәсіпкерлік негіздерін қолдану	Байнеева П.Т.	Өндіріс экономикасы. Оқу құралы	2014	2
Экономиканың базалық білімін және	Сопбеков Ж.С.	Экономика негіздері	2014	2

Пәні/модулі	Автор	Оқулықтың атауы	Жылы	Саны
кәсіпкерлік негіздерін қолдану				
Экономиканың базалық білімін және кәсіпкерлік негіздерін қолдану	Ходжаниязова Ж.Т.	Нарықтық экономика негіздері. Оқулық. 2-басылым.	2017	1
Ағылшын тілі	Қысметова Г.Н.	Ағылшын тілі.	2015	10
Ағылшын тілі	H.Puchta&J.Stran ks.	English in Mind (students book starter)+DBD-R	2011	1
Ағылшын тілі	H.Puchta&J.Stran ks.	English in Mind(work book starter)	2011	1
Ағылшын тілі	H.Puchta&J.Stran ks. r)	English in Mind(teachers Resource book starte	2011	1
Ағылшын тілі	P.Hopkinsand,P/C ullen.	Crammar for IELTS+audio CD	2011	1
Ағылшын тілі	C.Downes	Job-hunting+with audio CD 2шт	2012	1
Ағылшын тілі	P.Davis and M.Renvolucr.	Diktation.newmethods,new possibilities	2006	1
Ағылшын тілі		English in Mindstudents Book 4+DVD-R	2012	1
	<b>376</b>			